

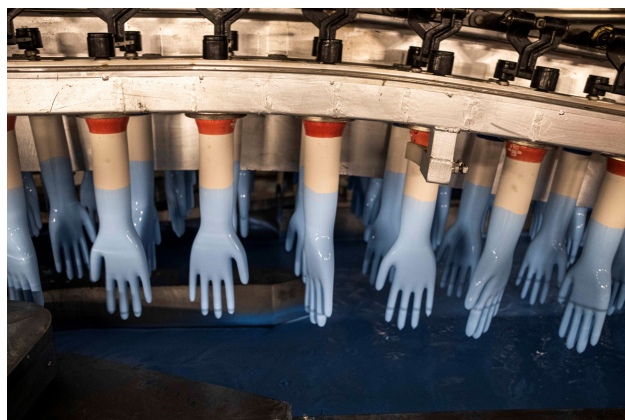
Inauguration de ManiKHeir (groupe Medicom) à Bessé-sur-Braye (72) : le Groupe GSE construit la première usine d'une nouvelle filière industrielle française génératrice d'emplois

Tirant les enseignements de la pandémie de Covid-19, Medicom a réinvesti en 2021 le site de l'usine Arjowiggins à Bessé-sur-Braye dans la Sarthe, liquidé en mars 2019, afin d'y installer la première usine de production française de gants en nitrile à usage unique pour les établissements de santé et les industries sensibles : ManiKHeir. Confiées à GSE, la rénovation et la valorisation de cette ancienne friche industrielle ont nécessité un investissement total de 88 M€, dont 20 M€ pour la rénovation et la reconstruction d'un ensemble immobilier de + de 17 000 m².

Le site, inauguré le 18 avril 2024, dispose de 4 lignes de production 4.0, ce qui représente une capacité de + de 900 millions de gants par an, et a déjà permis le recrutement de + de 150 collaborateurs depuis juin 2022.

La réintroduction d'une industrie disparue en France depuis 30 ans

Jusqu'à la crise liée au Covid-19, tous les gants nitrile utilisés en France et en Europe étaient importés d'Asie du Sud-Est. Animé d'une véritable volonté de valoriser l'industrie française, le groupe Medicom a choisi de s'implanter en Pays de la Loire dans l'objectif, à terme, d'être en capacité de sécuriser le système de soins et les industries vitales nationales au regard des événements géopolitiques et des crises sanitaires.



L'usine ManiKHeir en chiffres

- 88 M€ d'investissements
- 4 lignes de production 4.0
- 1 350 m longueur de la chaîne
- Un site de 17 520 m²
- 1 535 m² de bureaux
- 5 880 m² d'espace de production
- 8 071 m² d'entrepôt
- 2 034 m² de locaux techniques, dont un centre de traitement de l'eau intégré en amont et en aval de 935 m²
- + 150 collaborateurs engagés depuis juin 2022
- Capacité de + de 900 millions de gants
- 32 000 gants par heure (TRS 100 %)
- Mise en production : septembre 2023

"ManiKHeir est un défi d'innovation, il a fallu se réinventer pour répondre aux nouveaux enjeux sociétaux, industriels et médicaux spécifiques aux marchés européens. Cela se traduit par la gestion de nos impacts environnementaux, la performance de nos équipes, la qualité de nos produits, ainsi que notre engagement envers nos clients et partenaires", explique la direction générale de ManiKHeir.

"Notre laboratoire R&D intégré nous permet de mettre au point et perfectionner de nouveaux produits performants dédiés à des usages spécifiques. Une mini-ligne robotisée nous permet de faire des simulations R&D à très petite échelle, nous assurant autonomie et souplesse".

Un projet fort de ses engagements environnementaux



“Afin de garantir la meilleure qualité de nos produits, en conformité avec les normes et réglementations en vigueur, nous avons choisi de structurer notre approche sociétale en nous basant sur les principes fondamentaux de l'ISO 26000”, poursuit la direction générale de ManiKHeir.

Dans un souci de réindustrialisation responsable, ManiKHeir recourt à un processus de fabrication sans utilisation de chlore ou d'agents accélérateurs, nocifs pour l'environnement et les hommes (employés et utilisateurs). Les gants nitrile sont ainsi enduits de polymères afin de préserver l'écosystème et la santé du porteur.

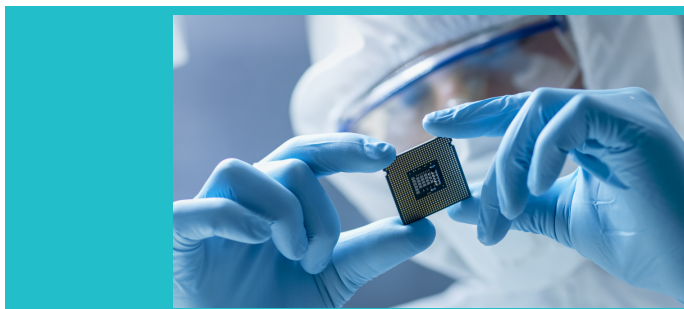
Ce processus de production est par ailleurs pensé pour être économe en eau, notamment grâce à un centre de traitement de l'eau (STEP) intégré pour éviter les risques de pollution : un système inédit dans l'industrie. Non seulement il utilise beaucoup moins d'eau, mais il en consomme également très peu : seulement 5 % par évaporation, les 95 % restants sont filtrés, surchauffés, traités et réutilisés dans le processus ou rejetés dans la Bray.

De nombreux investissements ont été faits pour réduire la consommation d'énergie, comme les brûleurs à faible rejet. Plus encore qu'un engagement RSE, le recyclage et la revalorisation font partie intégrante de la stratégie de ManiKHeir. Les rebuts industriels sont revalorisés et Medicom travaille actuellement sur un processus de revalorisation des produits finis usagés chez l'utilisateur final (hors déchets médicaux).

Des gants en nitrile Made in France

Possédant des propriétés et des qualités très proches du latex, les gants en nitrile sont beaucoup moins allergisants et de ce fait de plus en plus demandés. Le caoutchouc nitrile (NBR) est un produit synthétique, recyclable pour la production de nouveaux articles. Le latex en revanche est une matière première naturelle qui présente plusieurs inconvénients :

- Ses protéines peuvent créer des chocs anaphylactiques,
- La production dans les forêts d'hévéa est limitée en raison du temps de maturation des arbres,
- La production est opaque environnementalement.



Les gants sont conçus et distribués sous un système qualité certifié ISO 13485 & ISO 9001. Ils sont conformes aux exigences suivantes :

- Règlement (UE) 2017/745, relatif aux dispositifs médicaux,
- Normes EN 455-1/2/3/4 pour les gants médicaux non réutilisables,
- Règlement (UE) 2016/425, relatif aux équipements de protection individuelle,
- Normes EN ISO 21420, EN ISO 374-1/2/4/5, pour la protection contre les produits chimiques testés, les micro-organismes dont les virus,
- Règlement (CE) 1935/2004 sur le contact alimentaire,
- Testé selon l'ASTM D6978-05 pour l'évaluation de la résistance des gants médicaux à la perméation par les médicaments de chimiothérapie (Busulfan, Carmustine, Cyclophosphamide, Doxorubicin, Etoposide, Fluorouracil, Irinotecan, Paclitaxel, Thiotepa, Vidaza et Fantanyl Citrate).

À propos

À propos du Groupe Medicom

Medicom a été fondée en 1988 en réponse au besoin urgent de gants médicaux pour les professionnels de la santé pendant la crise mondiale du VIH. Depuis, la société a évolué pour devenir l'un des principaux fabricants et distributeurs mondiaux de produits de prévention et de contrôle des infections à usage unique de haute qualité pour les marchés médical, dentaire, industriel, de la santé animale, des laboratoires, de la vente au détail et de la santé et bien-être.

Medicom a été un fournisseur fiable de solutions de contrôle des infections lors de multiples épidémies, notamment la grippe aviaire, le SRAS, le H1N1 et l'Ébola, ainsi que la pandémie de COVID-19, et a été nommé l'une des sociétés les mieux gérées du Canada en 2021 et 2022.

Aujourd'hui, le groupe Medicom distribue des produits de contrôle des infections sous les marques Medicom, Ritmed, Kolmi, Weesafe, Ocean Pacific et Hedy. Les filiales de Medicom comprennent Medicom SAS en France, Medicom GmbH en Allemagne, Medicom Asia à Hong Kong, United Medical Enterprise aux États-Unis, KHM Engineering à Singapour et Medicom HealthPro Limited au Royaume-Uni.

En savoir plus : www.medicom-eu.com | [Twitter](#) | [Facebook](#) | [LinkedIn](#)

A propos de GSE

Depuis sa création en 1976, GSE est le spécialiste de l'immobilier d'entreprise. Contractant Général, GSE assure la prise en charge complète de projets de construction (du montage financier, recherche et qualification foncière, études techniques, conception et réalisation au service après-vente), et s'engage contractuellement sur le prix, le délai et la qualité de l'ouvrage. GSE réalise des bâtiments intelligents et durables dans les secteurs industriels, logistiques, tertiaires, commerciaux et de loisirs, pour un chiffre d'affaires d'un peu plus d'un milliard d'euros en 2022/23, contre 743 millions d'euros en 2021/22 (la clôture de l'exercice intervient au 31 mars). Le groupe compte plus de 600 collaborateurs répartis dans six pays en Europe, et en Chine, dont 15 implantations en France. Depuis 2019, GSE a rejoint le groupe GOLDBECK, leader sur le marché européen de la construction clé en main avec un CA de plus de 6 milliards d'euros, employant environ 12 000 personnes sur plus de 100 sites.

En savoir plus : www.gsegroup.com

Contacts presse

Medicom - Martha RP (B17 Communication)

Calypso Goulet - calypso.goulet@b17.fr - 06 43 05 56 39

Astrid Largement - astrid.largement@b17.fr - 02 40 89 49 23

GSE

Adeline LEVEQUE – Responsable marketing et communication
presse@gsegroup.com

Galivel & Associés

Carol Galivel / Valentin Eynac

21-23, rue Klock – 92110 Clichy

01 41 05 02 02 / 06 09 05 48 63

galivel@galivel.com