Medicom a été créée en 1988 en réponse au besoin urgent de gants médicaux pour les professionnels de la santé durant la crise mondiale du VIH.

Depuis, l'entreprise s'est développée pour devenir l'un des leaders mondiaux dans la fabrication et la distribution de produits de prévention et de contrôle des infections à usage unique de haute qualité, destinés aux secteurs médical, dentaire, industriel, de la santé animale, des laboratoires, de la vente au détail, ainsi que de la santé et du bien-être.

Le groupe Medicom commercialise ses produits de contrôle des infections sous diverses marques : Medicom, Ritmed, Kolmi, Weesafe, Ocean Pacific et Hedy. Ses filiales incluent Medicom SAS en France, Medicom GmBH en Allemagne, Medicom Asia à Hong Kong, United Medical Enterprise aux États-Unis.

En 2021, Medicom a réinvesti le site de l'usine Arjowiggins à Bessé-sur-Braye, dans la Sarthe, pour y établir la première usine française de production de gants en nitrile à usage unique, destinée aux établissements de santé et aux industries sensibles, baptisée ManiKHeir.

LES BESOINS ET DÉFIS RENCONTRÉS

CONTEXTE

Le projet consiste à réaménager la friche industrielle anciennement occupée par le groupe papetier ArjoWiggins. Il inclut la construction d'un site de production de gants en nitrile à usage unique pour les secteurs médical et agroalimentaire. Avec un investissement total de 88 M d'euros, dont 22 millions pour les études, la démolition et la construction du site industriel, le projet prend place sur un terrain de 45 500 m², dont 30 000 m² ont fait l'objet de démolitions. Le projet développe un surface globale de 17 500 m², dont 8 000 m² ont fait l'objet d'une réhabilitation.

PROJET

Inauguré le 18 avril 2024, le site avec ses 4 lignes de production 4.0 produit plus de 900 millions de gants par an et a recruté plus de 150 collaborateurs depuis juin 2022. Ce projet de réindustrialisation s'inscrit pleinement dans les objectifs RSE du Client, favorisant la reconversion du site, la création d'emplois, la limitation de l'emprise au sol, l'optimisation des raccordements aux énergies, et le traitement des effluents pour une gestion responsable de l'eau.

DÉFIS TECHNIQUES

Le réaménagement d'une friche a nécessité un accompagnement technique du Client pour l'installation d'un process unique en Europe, dans des délais courts et l'optimisation des choix techniques. L'intégration du BIM pour gérer l'interface entre le process et le bâtiment a permis de respecter les délais de livraison, avec la mise en place d'une charpente en béton de 23 mètres dotée d'un pont roulant. Grâce à cette approche, la zone de production a été livrée en seulement cinq mois.

POINTS CLÉS

Une coopération avec l'ingénierie process de ManiKHeir a permis les études conjointes pour le bâtiment et le traitement de l'eau. Le Client a été accompagné dans l'analyse de deux solutions d'implantation retenues dans le cadre d'une convention d'études incluant toutes les démarches administratives relatives aux demandes d'autorisations environnementales et d'urbanisme.



L'EXPERTISE GSE
ET NOTRE DÉMARCHE ÉCORESPONSABLE

SPÉCIFICITÉS DU PROJET

Dans un souci de réindustrialisation responsable, ManiKHeir - Groupe MEDICOM, utilise un processus de fabrication sans chlore ni agents accélérateurs, nocifs pour l'environnement et la santé humaine (employés et utilisateurs). Ce processus de production est conçu pour être économe en eau, grâce à un centre de traitement des eaux (STEP) intégré, évitant les risques de pollution. ManiKHeir - Groupe MEDICOM a également investi pour réduire la consommation d'énergie, notamment avec des brûleurs à faibles rejets, et valorise les rebuts industriels. Pour réduire l'impact environnemental, les structures de bâtiment et de voiries ont été concassées sur site et la toiture est en membrane PVC à faible albedo.

FRANCE / BESSE SUR BRAYE 72

MANIKHEIR - GROUPE MEDICOM

Réhabilitation d'une friche en site industriel de production fabricant des produits à usages médical, dentaire et industriel.








HUGUES BOURGEOIS
MANIKHEIR - GROUPE MEDICOM
DIRECTEUR PROJETS STRATEGIQUES

Nous avons longtemps dépendu de l'Asie du Sud-Est, particulièrement de la Malaisie, pour nos approvisionnements en gants médicaux. C'est pourquoi il était crucial d'implanter cette industrie en Europe. L'accompagnement de GSE nous a permis de sécuriser notre production locale de gants médicaux, réduisant notre dépendance et stabilisant les coûts.